

Martin®

MAG-6000系列激光镭雕机

LASER MARKING CELL

MAG-6000激光镭雕机

Martin MAG-6000系列激光镭雕机（CO2/UV/FIBER）可在多种材料上进行字符、图形、条形码和二维码等标识处理，广泛应用于机械电子、汽车电子、半导体、航空等行业。可轻松实现在电路板、金属、陶瓷、塑胶、铝、橡胶等物品上的标识。

双摄像头设计，可实现定位点捕捉和条码扫描监测。翻板结构设计通过电路板的翻转，可直接实现双面雕刻。软件人性化设计，让操作简单易行，大大降低人员培训时间。强大的软件拓展功能，通过MES系统对接，完善企业生产管理系统。



产品特点

调取订单模式，实现自动打标

① 打标程序跟生产型号和数量相结合，依据PMC计划生产；
② 避免出现超前生产和产能不清晰；
③ 避免非生产过程中修改程序；
④ 实现人机分离。

二维码自动调取程序

① 通过二维码可以直接调取程序，方便，简单，不出错；
② 产品切换智能化。

CCD扫描功能

① 业内领先的PCBA整板扫描功能，改变了传统视觉指引；
② 缩短编程时间，路径实时显示，修改方便简单。

运行误差，全程监控

① 打标过程，每片板的标识点误差实时记录；
② 运动轴的误差实时记录；
③ 误差值可以根据产品需要设定。

独特的激光调节稳定技术（ADIS）

① 激光功率实时反馈及补偿；
② 专利激光驱动卡及打标软件。

工业4.0—MES系统

① 服务器数据自动调取；
② 上传机台数据及生产数据；
③ 实时监测设备状况。

技术规格

项目	MARTIN MAG-6000
工作模式	在线型
软件版本	Basic / Professional / Customized
雕码类型	一维码、二维码、数字、字母、文字、图形等
雕刻表面	电路板、金属、塑料等
激光器	紫外、二氧化碳、光纤
镜头	F=100mm / F=160mm / F=255mm / F=420mm
冷却方式	空气冷却系统
定位系统	CCD自动视觉定位
读码方式	CCD实时读码
驱动方式	AC伺服马达
轨道调宽	自动
单个条码雕刻范围（最大）	105 x 105 mm
电路板雕刻范围（最大）	单面雕刻460 x 460 mm，双面雕刻400 x 330 mm
输送皮带	3mm 防静电传送皮带
输送速度	24米/分钟
打标时间	雕刻 3mmX3mm大小二维码约为1秒钟
PCB 传输时间	± 5 seconds 秒
适用的电路板宽度	65 - 460 mm
适用的电路板长度	80 - 500 mm
电路板传输高度	950 ± 25 mm
元件高度	上部 30 mm, 底部 30 mm
光源	LED
操作系统	Windows 7 操作系统
通讯接口	SMEMA通讯接口
数据处理	备份、还原、分享、整合数据
选项	1. 双面雕刻 2. 烟雾净化器 3. MES系统对接
电压	220 V, 50Hz, 1Ph
最大功率	1800 W
气源	4-6 Bar
排风管直径	38mm
机台尺寸(长 x 宽 x 高)	856*1750*1420mm
重量	700kg